

PRESTOJET 60 & 100

Découpe plasma haute performance

Découpe plasma haute performance

Les PRESTOJET 60 & 100

sont des générateurs de coupage plasma conçus pour répondre aux sollicitations les plus exigeantes, grâce au concept "tunnel". Cela permet d'isoler les circuits imprimés et les composants sensibles du flux d'air parfois contaminant, qui circule lors du refroidissement. Une alimentation supportant des variations de tension plus importantes au niveau du réseau électrique, ainsi qu'une carrosserie métallique robuste favorisent également l'utilisation de ces équipements tant sur les chantiers avec un groupe électrogène, que dans un atelier.

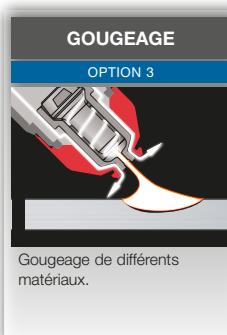
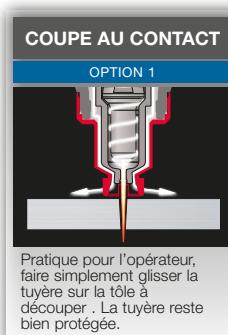
Le système de découpe plasma met l'accent sur trois éléments:

S (Starting) - Un système innovant et breveté d'amorçage permettant de préserver et d'accroître la durée de vie des électrodes.

P (Performance) – Un débit d'air optimisé, circulant sous forme hélicoïdale entre l'électrode et la tuyère, améliore la concentricité du flux, donc la précision de coupe.

L (Lifetime) – Le refroidissement air de l'électrode (par l'intérieur) et du corps de buse, associé à une nouvelle conception du couple électrode/tuyère, augmente considérablement la durée de vie des consommables.

GARANTIE
3
ANS



Sortie



Procédés
COUPAGE PLASMA & GOUGEAGE

Alimentation



PRESTOJET 60 & 100



- ① Mano-régulateur de pression d'air
- ② Mode de coupe : COUPAGE / GRILLAGE / GOUGEAGE
- ③ LEDs :
 - Alimentation primaire ON / OFF
 - Voyant de Sortie
 - Température
 - Témoin de baisse de pression de l'air comprimé
 - Voyant de Sécurité torche
- ④ Bouton de réglage du courant de coupe

CARACTERISTIQUES

- Amorçage : procédé innovant par système de butoir sans H.F.
- Electrode et buse innovantes.
- Durée de vie des consommables améliorée.
- Plus rapide : vitesses de déplacement plus élevées en fonction de l'épaisseur de tôles.
- Nombreuses configurations de torche.
- Variété des matériaux : Acier, Acier inoxydable, Aluminium et plus encore...
- Meilleure concentration de l'arc : moins de chaleur, moins de distorsion.

Face avant

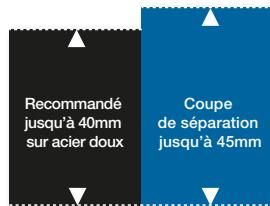


Caractéristiques techniques

Produit	PRESTOJET 60	PRESTOJET 100
Tension d'alimentation (50-60Hz)		400V/3Ph
Courant de coupe (A)	20-60	20-100
Capacité de coupe (mm)	25	40
Facteur de marche à 40°C	60A@40% 40A@100%	100A@40% 60A@100%
Débit d'air (l/min±20%@5.0bar)	130	280
Pression d'entrée (bar)	6.0	7.0
Poids (kg)	23	38
Dimensions H x l x L (mm)	405 x 235 x 535	465 x 290 x 670



PRESTOJET 60



PRESTOJET 100

Pour commander

Désignation	Référence
PRESTOJET 60	W000403594
PRESTOJET 100	W000403596
LC65 Torche man. – long. - 7.5m	PTH-061A-CX-7M5A
LC65 Torche man. – long. - 15m	PTH-061A-CX-15MA
LC65M Torche - machine - 7.5m	PTM-061A-CX-7M5A
LC65M Torche - machine - 15 m	PTM-061A-CX-15MA
LC105 Torche man. – long. - 7.5m	PTH-101A-CX-7M5A
LC105 Torche man. – long. - 15m	PTH-101A-CX-15MA
LC105M Torche - machine - 7.5m	PTM-101A-CX-7M5A
LC105M Torche - machine - 15m	PTM-101A-CX-15MA
Boîte pièces d'usure pour LC65	W03X0893-113A
Boîte pièces d'usure pour LC105	W03X0893-115A
Guide compas	W0300699A
Commande à distance	K12049-1



Boîte avec pièces d'usure pour torche LC65



Boîte avec pièces d'usure pour torche LC105



www.saf-fro.com

SAF-FRO